**АКТ**

**ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

**полимерных труб для проведения испытаний по проверке качества**

**№ \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.**

Место отбора образцов:

1. Наименование объекта: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

2. Адрес объекта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Время отбора образцов: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование (условное обозначение, вид) либо описание и диаметр продукции:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

О дате, времени и месте отбора образцов отбираемой продукции по электронной почте и/или заказным письмом направлено уведомление Подрядчику, Поставщику, Производителю № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. *(указать был ответ или нет).*

**Представитель поставщика/ производителя/ подрядчика на отбор образцов не явился.**

***(Если явился - НИЧЕГО здесь писать не нужно, всю информацию об уведомлении УДАЛИТЬ)***

1. Информация о виде продукции

НД на продукцию:

* ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия»
* другое (ТУ)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Назначение:

для подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков / другое.

(нужное подчеркнуть)

Изготовитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации-изготовителя, ИНН)

Поставщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации – поставщика, ИНН)

1. При осмотре продукции установлено (описание каждого образца – внешний вид, цвет, наличие, цвет и количество маркировочных полос, наличие маркировки - есть/нет, стойкость маркировки – стирается/не стирается, наличие видимых механических повреждений – трещины, сколы, задиры и пр.): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Способ нанесения маркировки:

цветная печать / лазерная печать / термотиснение / термотиснение с окрашиванием / другое

(нужное подчеркнуть)

Полный точный текст маркировки, включая все символы и знаки (для каждого образца отдельно):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Условия хранения/эксплуатации:

* под навесом
* открытые площадки
* в земле
1. Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) для определения соответствия требованиям ГОСТ Р 54475-2011 направляются в:

 Испытательная лаборатория АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», находящаяся по адресу: город Москва, ул. Генерала Дорохова, дом 14, стр. 1.

 Испытательный центр ООО «Климовский трубный завод», находящийся по адресу: Московская область, Подольск, микрорайон Климовск, пр-д Бережковский, д. 10.

 Испытательная лаборатория ООО «Завод «ЮГТРУБПЛАСТ», находящаяся по адресу 353202, Краснодарский край, Динской р-н, Динская ст-ца, Гоголя ул, дом № 183, корпус 1.

 Испытательная лаборатория ООО «ТЗ СИБГАЗАППАРАТ», находящаяся по адресу: г. Тюмень, ул. Велижанский тракт, 6 км.

другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

По следующим показателям:

* Внешний вид, маркировка (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.2)
* Геометрические размеры (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.3)
* Ударная прочность при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.6)
* Ударная прочность при температуре минус 10 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 приложение А)
* Кольцевая жесткость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.4)
* Кольцевая гибкость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.5)
* Коэффициент ползучести (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.7)
* Разрушающая нагрузка сварного шва (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.8)
* Изменение длины и внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.9 и ГОСТ 27078)
* Температура размягчения по Вика (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.10 и ГОСТ Р 50825)
* Прочность и гибкость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.12)
* Стойкость к удару при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.11)
* Жесткость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.16)
* Изменение внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.13 и ГОСТ Р ИСО 580)
* Герметичность сборных фасонных частей (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.14)
* Герметичность соединений (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.15)
* Другое: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование****(условное обозначение) образцов проверяемой продукции** | **Кол-во, шт.** | **Номер партии, дата изготовления****при расхождении указать данные:**1. **из маркировки**
2. **из паспорта качества**
 | **Длина образца, мм** | **Пломба, №** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись завода изготовителя в полном объёме.

Приложения: фото (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее.

Состав комиссии (возможные участники: представители производителя/поставщика, заказчика-технический надзор/служба эксплуатации, проектировщика-авторский надзор, испытательной лаборатории/эксперт, центра сертификации или метрологии области, управления ЖКХ администрации города):

Состав комиссии:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| должность, организация | подпись | расшифровка подписи |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Приложение №1**

**Параметры образцов, представляемых для проверки качества**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование определяемого показателя** | **Диаметры труб, мм** |
| **≤75** | **90÷200** | **225÷315** | **355÷710** | **800÷1200** |
| **Параметры образца** |
| Внешний вид, маркировка, размеры | Длина образца трубы должна быть не менее длины маркировки и включать в себя полный её текст.При отсутствии маркировки длина образца должна быть не менее 1300 мм |
| Массовая доля технического углерода (сажи)\* | не менее 100 грамм |
| Термостабильность труб при 200°С\* | Кольцо 50 мм | Брусок 20х20 ммДля многослойных труббрусок 100x100 мм |
| Распределение технического углерода (сажи)\* |
| Относительное удлинение при разрыве, %\* | 300 мм(300 мм х 2 шт. для труб d ≤ 40 мм) | 400 мм |
| Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°С, 165 ч | 700 мм | 1000 мм | 1500 мм | 2d + 500 мм |
| Свариваемость – стойкость к растяжению сварного стыкового соединения | C:\Users\KASYMO~1\AppData\Local\Temp\9\vmware-Kasymova-texp\VMwareDnD\horizon_21992-2c096b5d\Образец сварное соединение.jpeg |

\* - при предоставлении образцов на внешний вид, данные образцы не предоставляются.