



АПТС

АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ

Противодействие фальсифицированной и контрафактной продукции в области полимерных трубопроводных систем

Обучающий семинар

Чуйкин Дмитрий Сергеевич

Заместитель генерального директора
Ассоциации производителей трубопроводных
систем

Ассоциация производителей трубопроводных систем

Ассоциация объединяет предприятия трубопроводной области - производственные, коммерческие и строительно-монтажные организации, научно-исследовательские, экспертные и учебные учреждения, представителей отечественного и международного делового сообщества.

Объем рынка, который охватывают члены Ассоциации

25%

рынка полимерных
внутридомовых сетей

84%

рынка полимерных
труб для наружных
сетей

90%

рынка труб чугунных с
шаровидным графитом

Увеличение количества членов Ассоциации





НИИсантехники



Цели создания АПТС

- рост обеспечения населения РФ и ЕАЭС качественными и безопасными коммунальными услугами

- снижение степени реального износа трубопроводных систем РФ и в ЕАЭС с помощью применения современных высокоэффективных материалов и технологий

Механизмы

- актуализация нормативно-правовых и нормативно-технических документов.

- общественный контроль

- анализ, сведение и предоставление информации в виде публичных реестров

Задачи

1

Привлечение внимания государства **к текущему уровню износа и необходимости увеличения финансирования** объектов сетевого хозяйства РФ и ЕАЭС используя все механизмы

2

Синхронизация программ финансирования и синхронизация всех ресурсоснабжающих организаций для проведения комплексных работ по замене всех видов сетей на объектах в целях снижения неэффективных затрат на благоустройство и избыточность мощностей

3

Создание условий для применения **принципа «стоимость жизненного цикла»** вместо **принципа «низкая цена»** при заключении контрактов, а также при проектировании трубопроводных систем со сроком службы 50 лет и более

4

Системное решение **проблемы оборота фальсифицированной и контрафактной продукции** в области трубопроводных систем

Направления работы АПТС для решения проблемы фальсификата и контрафакта в области трубопроводных систем

Проверка паспортов качества, сертификатов соответствия

Организация проведения лабораторных испытаний

Актуализация законодательства (УК, КоАП, ГК, ТР, ГОСТов, СП и др.)

Предупреждение поставок фальсификата на этапе конкурса (44-ФЗ и 223-ФЗ)

Подготовка кадров (обучение, повышение квалификации, разработка методик)

Проведение судебных разбирательств, по факту поставки фальсификата или аварий

ЧАСТЬ 1

**Фальсифицированная и
контрафактная продукция.
О способах борьбы с
фальсификатом**

ТЕРМИНЫ

ФАЛЬСИФИКАТ

подделка, умышленно выдаваемая за настоящую вещь с **корыстной** целью

КОНТРАФАКТ

новый продукт, умышленно созданный с нарушением интеллектуальных прав

БРАК

продукция, не соответствующая стандартам, техническим условиям, строительным нормам (правилам)

КОНТРАФАКТНАЯ продукция
товары ненадлежащего качества

суррогат поддельные товары

ФАЛЬСИФИКАТ ПОДДЕЛКА

незаконный оборот БРАК

промышленной продукции

фальсифицированная продукция

СУРРОГАТНЫЕ ТОВАРЫ

«**серый** импорт» КОНТРАФАКТ

«ПИРАТСКАЯ» ПРОДУКЦИЯ

Недоброкачественная продукция

Ключевые составляющие производства качественной полимерной трубопроводной продукции



При производстве фальсифицированной полимерной трубной продукции используют:

первичный неокрашенный
(не трубный) полиэтилен



+ 25 % выгоды для недобросовестного
производителя

не трубное вторичное сырьё



+ 100 % выгоды для
недобросовестного производителя

6 млрд. руб./год

объем рынка
фальсификата в
полиэтиленовых
трубах

Трубные марки полиэтилена

Специальные марки
RC – устойчивый к растрескиванию
RT – устойчивый к температурам
LS – низкостекаемый
RC blue - цветной

Отечественные
производители



ПЭ2НТ11-9

НИЖНЕКАМСК
НЕФТЕХИМ



ПЭ 6949С

Иностранные
производители



P600BL



H1000PC



BorSafe HE3490-LS
BorSafe HE3490-LS-H(RC)
BorSafe HE3494-LS-H(RC blue)



HOSTALEN CRP 100 black
HOSTALEN CRP 100 black RESIST(RC)
HOSTALEN CRP 100 RC W blue (RC blue)
HOSTALEN CRP 100 black RT(RT)
HOSTALEN CRP 100 XL(LS)



TUB 121 N3000
TUB 121 N6000(RC)
TUB 124 N6000(RC)



HDPE P6006 10000
VESTOLEN A RELY 5922R 10000(RC)
VESTOLEN A RELY 5924R 10000(LS)
VESTOLEN A 6060R 10000

Не трубные марки полиэтилена

Запрещено применять не трубные марки ПЭ при производстве напорной полимерной трубной продукции.

- Применение не трубных марок ПЭ допускается только при производстве (в соответствии с актуальной нормативно-технической документацией на продукцию) безнапорных труб, труб для кабельной канализации (при соблюдении заявленных требований по механической прочности).
- Применение натурального (неокрашенного) трубного ПЭ 100 (с подтвержденными техническими характеристиками (MRS) допускается к использованию только для внутреннего слоя напорных труб (внешний слой, контактирующий с УФ – трубный ПЭ 100 (черный)).

Выдув



276-73
ПЭ2НТ76-17
BL 6200
B-Y460

Пленка



293-285Д
FL 7000
PE4FE69

Натуральный ПЭ100



ПЭ 6948С
ПЭ2НТ11-285Д
СНОЛЕН ЕР
0.26/51

Вторичный ПЭ



нет марок

Последствия применения фальсифицированной трубной продукции, не соответствующей требованиям ГОСТ



Серьезные последствия при эксплуатации (сплющивание труб)



Аварии на трубопроводе – подтопление территории



Взаимосвязь всех систем жизнеобеспечения



Аварии на сетях
холодного водоснабжения
ведет к отключению
холодного водоснабжения
и канализации

Холодное
водоснабжение

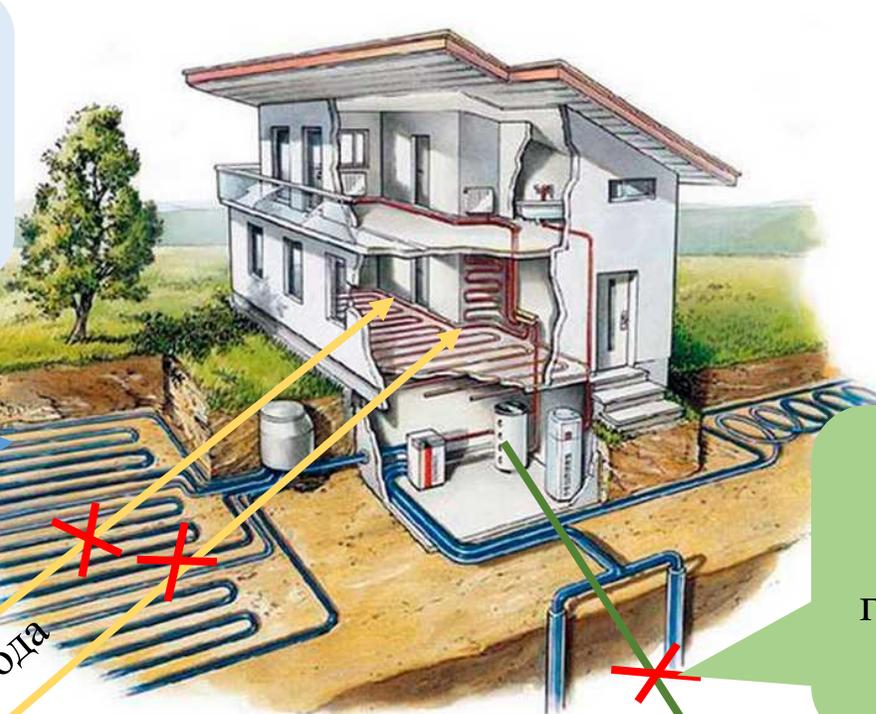
Холодная вода

Отопление

Горячая вода

Аварии на данном
участке ведет к
отключению горячего
водоснабжения и сбоям в
работе систем отопления

Центральный
тепловой пункт



Аварии на сетях
водоотведения ведут к
отключению холодного,
горячего водоснабжения, и
сбоям в работе систем
отопления

Канализация



ЧАСТЬ 2

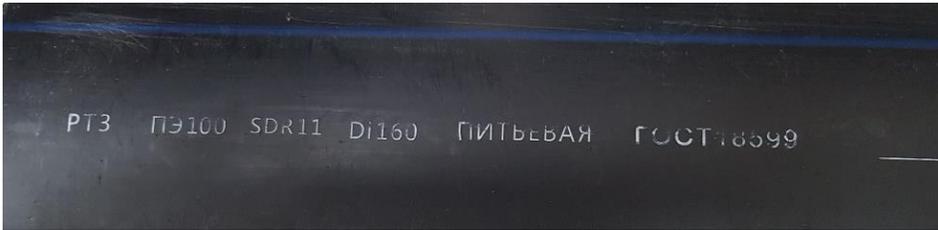
**Оценка внешнего вида
продукции и проверка
сопроводительной документации.
Процедура входного контроля
продукции**

Проверка маркировки - важная составляющая ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ

Не соответствует



Нарушена последовательность

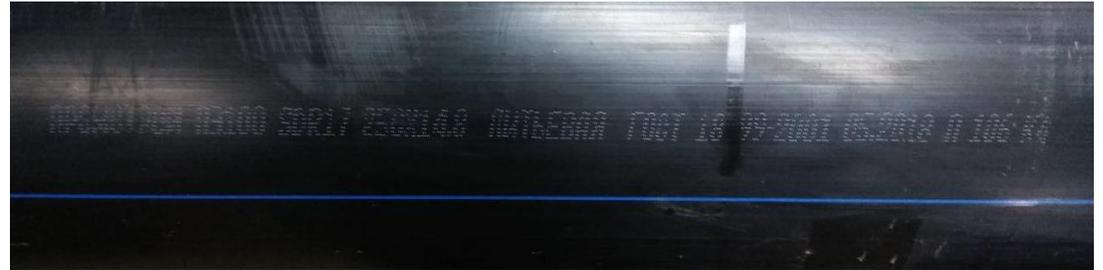


Отсутствует толщина стенки трубы



Отсутствует наименование предприятия -изготовителя

Соответствует



Маркировка должна включать последовательно:

- наименование предприятия-изготовителя и/или товарный знак,
- условное обозначение трубы без слова «труба»: марку полиэтилена, значение SDR, наружный диаметр и толщину стенки трубы, назначение трубы, ГОСТ, месяц и год изготовления
- допускается включать другую информацию, например, номер партии

Проверка качества стружки - важная составляющая ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ

Стружка некачественной трубы

- Неоднородная окраска в тонком срезе на просвет;
- Светлый край у стружки на просвет;
- Серый или бурый оттенок стружки с разводами.



Стружка качественной трубы

- Однородная окраска в тонком срезе на просвет;
- Отсутствие разводов;
- При поджоге стружки, трубный ПЭ загорается, плавится и стекает каплями;
- Пламя при горении - синее, слабосветящееся, с запахом затухающей свечи



Проверка сопроводительной документации

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.AG35.B00057
Срок действия с 27.04.2017 по 26.04.2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № 0029741
продукции Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сертификации "СерТромТест". Место нахождения: 117292, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, Помещение II, комната 1. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2. Телефон: +74993462085, факс: +74993462085, Адрес электронной почты: info@serttromtest.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AG35

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Полимер Лимитед» Адрес: 425120, Республика Марий Эл, поселок городского типа Морки, улица Механизаторов, дом 33 Телефон: 78363599216, Факс: 78363599216, E-mail: polimer-ld@yandex.ru, ИНН: 1225000442

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Полимер Лимитед» Адрес: 425120, Республика Марий Эл, поселок городского типа Морки, улица Механизаторов, дом 33

ПРОДУКЦИЯ
Трубы напорные из полиэтилена марок: ПЭ-80, ПЭ-100 для хозяйственно-питьевого водоснабжения номинальными наружными диаметрами от 16 до 630 мм ГОСТ 18599-2001 с изм. № 1, 2 "Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия"

код ОК 005 (ОКП): 034-2014 (КПВС 2008) 22.21.21.122
код ТН ВЭД России: 3917 21 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 18599-2001 с изм. № 1, 2 п. 5.1, таблица 5

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 16/01/4988 от 17.01.2017 года, выданного испытательной лабораторией "СМ-ТЕСТ" ИО "Фонд Поддержки Потребителей" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3

Я.А. Бородина
Н.А. Пенский

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО»
Республика Татарстан, 423231, г. Бугульма, ул. Магистральная 1/2,
Сертификат соответствия № РОСС RU.AG99.B00064

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 290-П/17

Трубы напорные из полиэтилена

Труба питьевая ПЭ100 SDR21 - 630x30,0 ГОСТ 18599-2001г.
Дата выпуска: ноябрь 2017г.
Партия: № 337
Количество: 9548,50кг; 169 п.м.

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ГОСТ	Фактический показатель
1	Внешний вид поверхности	Должен соответствовать контрольному образцу	Соответствует контрольному образцу
2	Наружный диаметр, мм	630 +3,8	630,2-631,4
3	Овальность, мм, не более	22,1	12,3-15,1
4	Толщина стенки, мм	30,0 +3,1	30,0-33,1
5	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	350	360%
6	Изменение длины труб после прогрева, %, не более	3	Соответствует ГОСТ
7	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20С°, час, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 12,4 МПа 100	Соответствует ГОСТ
8	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80С°, час, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 5,4 МПа 165	Соответствует ГОСТ
9	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80С°, час, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 5,0 МПа 1000	Соответствует ГОСТ

Качество соответствует ГОСТ 18599-2001, изм.1,2; Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) согласно Свидетельству о государственной регистрации № RU.77.99.21.013.E.003411.12.10 от 06.12.2010г.

Дата отгрузки: ноябрь 2017г.

Данные сертификата выдан на партию труб, изготовленную и отгруженную в адрес:
ООО "ПОЛИМЕР ТЕХНОЛАСТ"
г. Бугульма

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации

№ RU.77 от _____

Продукция: _____

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, при рассмотренных документах):

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территории таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выданного документ

№ 0267240

Сопроводительная документация



Для идентификации закупленной продукции необходимо провести сравнение данных маркировки на продукции, данные паспорта качества и данные СС и СГР.

Бланки обязательных сертификатов соответствия (СС)

В настоящий момент на территории РФ действуют:

3 вида бланков обязательных СС (по ТР ЕАЭС, ТР РФ и для продукции, включённой в Единый перечень, утверждённый Постановлением Правительства РФ № 982 от 01.12.2009, далее «ПП 982»);

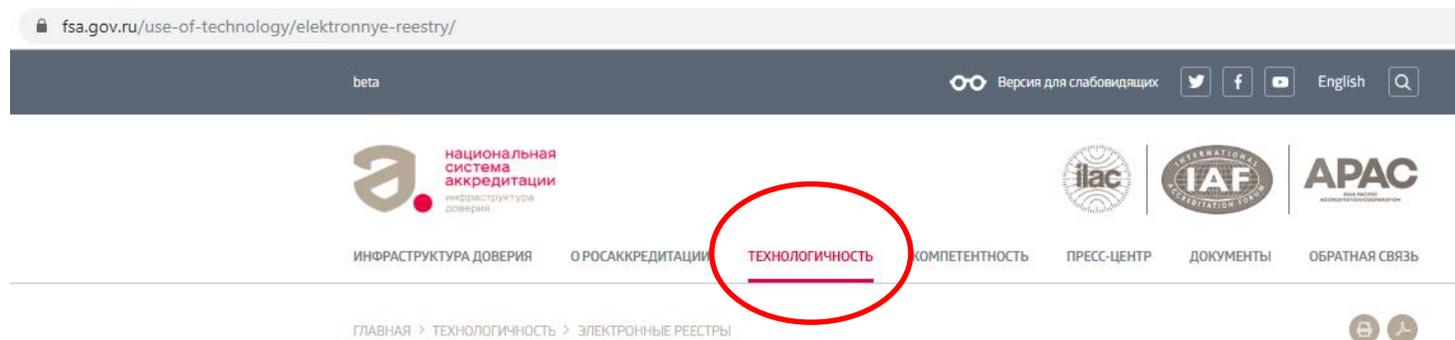
а) бланк СС по ТР ЕАЭС

б) бланк СС по ТР РФ

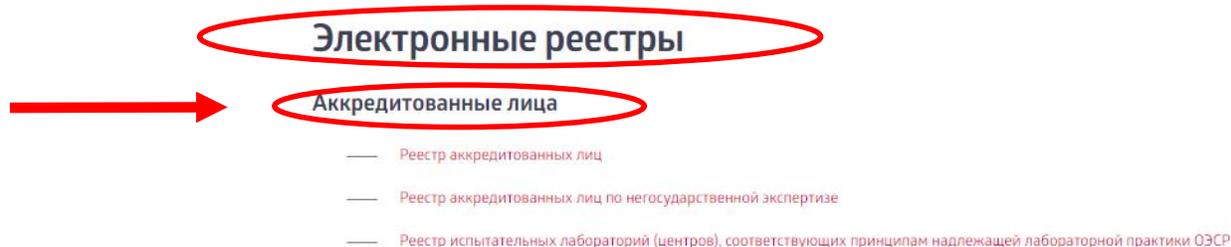
в) бланк СС по ПП 982

Проверка обязательного сертификата соответствия (СС)

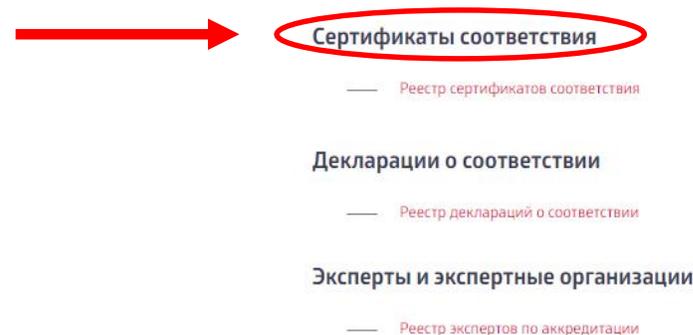
Зайти на сайт Росаккредитации: <http://fsa.gov.ru/> → Технологичность → Электронные Реестры



Проверка аккредитации органа по сертификации и испытательной лаборатории



Проверка сертификата соответствия



Проверка номера обязательного сертификата соответствия (СС) и бланка

Ввести в соответствующее поле номер СС

Открыть сведения о СС

pub.fsa.gov.ru/rss/certificate

РОСАККРЕДИТАЦИЯ | Сертификаты соответствия

ФИЛЬТРЫ (0) | Очистить поиск

СТАТУС СЕРТИФИКАТА	НОМЕР СЕРТИФИКАТА	ДАТА РЕГИСТРАЦИИ СЕРТИФИКАТА	ДАТА ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА	ЗАЯВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ОБЩЕЕ ПРОДУКЦИОННОЕ ПОДРОБНОСТИ
Прекращён	ROCC RU.AI16.B13482	11.02.2016	11.02.2018	Открытое акционерное общество "Стройпластполимер"	Открытое акционерное общество "Стройпластполимер"	

Всего записей: 2155663 | Найдено: 1 | Выбрано: 0 | Показать по: 10 | Страница: 1 из 1

Проверить статус СС (действует, прекращён, архивный и т.п.), номер бланка, продукцию, изготовителя, орган по сертификации

Проверка аккредитации органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия (СС)

Для труб полиэтиленовых напорных и для газопроводов код – 224811 /22.21.21.121, 22.21.21.122

Проверка аккредитации органа по сертификации по номеру аттестата



ФИЛЬТРЫ (1)

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
11AB48

Статус

Тип заявителя

Субъект РФ

Тип аккредитованного лица

Направление деятельности

Технический регламент ЕАЭС

Технический регламент РФ

Очистить фильтры

Найти

Очистить поиск

СТАТУС	НОМЕР ЗАПИСИ В РАЛ	ИНН	ЗАЯВИТЕЛЬ	ТИП АККРЕДИТОВАННОГО ЛИЦА	НАИМЕНОВАНИЕ АККРЕДИТОВАННОГО ЛИЦА	АДРЕС МЕСТА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
<input type="checkbox"/>	РОСС RU.0001.11AB48		ООО "Межрегионэксперт"	ОС	не указано	107113г. Москва Сокольническая г

Архивный

Всего записей: 30308 Найдено: 1 Выбрано: 0

Показать по 10

Страница 1 из 1

Проверить статус СС (действует, прекращён, архивный и т.п.)

Область аккредитации прикрепляется к «карточке органа» в виде файла PDF.

Проверка аккредитации испытательной лаборатории, на основании протокола которой органом по сертификации выдан сертификат соответствия (СС)

Проверка аккредитации лаборатории по номеру аттестата

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: 22ХИ64

СТАТУС	НОМЕР ЗАПИСИ В РАЛ	ИНН	ЗАЯВИТЕЛЬ	ТИП АККРЕДИТОВАННОГО ЛИЦА	НАИМЕНОВАНИЕ АККРЕДИТОВАННОГО ЛИЦА	АДРЕС МЕСТА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
Архивный	РОСС RU.0001.22ХИ64		ОАО "МТЭР"	ИЛ	не указано	109429, Москва, у. Поля, 51, стр. 1

Проверить статус СС (действует, прекращён, архивный и т.п.)

Область аккредитации лаборатории может не содержать кодов продукции.

В таком случае необходимо знать перечень сертификационных требований к продукции, которые должны контролировать в лаборатории. **Все эти методы испытаний должны быть в области аккредитации лаборатории.**

При анализе соответствия информации в сертификате соответствия (СС) необходимо обращать внимание на следующее:

1. Вид бланка СС при обязательной сертификации.

2. Срок действия с 07.10.2015 по 06.10.2018

3. ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ContiTech Transportbandsysteme GmbH». Адрес: Breslauer Str. 14, 37154 Northeim, Германия.

4. ПРОДУКЦИЯ ленты конвейерные для горношахтного оборудования : ковшовые конвейерные ленты (резинотканевые и резинотросовые); стандартные-абразивостойкие, маслястойкие, теплостойкие, трудновоспламеняющиеся, самозатухающие т.м. Pocketlift, Flexowell, Maxoflex

6. код ОК 005 (ОКП): 256100

7. код ТН ВЭД России

5. СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 20-85 П. 2.19, табл. 7, пп. 1-6

8. Номер схемы сертификации: 3

1. Вид бланка СС при обязательной сертификации. Добровольный сертификат не заменит обязательный;

2. Срок действия СС (для полимерных труб, выпускаемых серийно – не более 3-х лет). Допускается поставлять продукцию с истёкшим СС, если она изготовлена в момент действия СС (см. паспорт качества);

3. Изготовитель в СС должен совпадать с паспортом качества;

4. Наименование, тип, вид, марка продукции, обозначение нормативного документа (ГОСТ, ТУ или иное), по которому она выпускается в СС должны совпадать с паспортом качества;

5. Обозначение нормативных документов, на соответствие которым проведена сертификация должны совпадать с требованиями по Контракту;

6. Код ОКП/ ОКПД. (согласно приказу Росстандарта от 31.01.2014 №14-ст классификатор ОКП (ОК 005-93) - 6 знаков с 01.01.2017 утратил силу в РФ, его заменил классификатор ОКПД2 (ОК 034-2014 (КПЕС 2008)) - 9 знаков);

7. Код ТН ВЭД;

8. Номер схемы сертификации.

Примеры бланков добровольных сертификатов соответствия (СС) систем сертификации ГОСТ Р, Газсерт

Наиболее часто встречаются бланки системы ГОСТ Р и Газсерт

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ _____
Срок действия с _____ по _____
№ 1985079

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____

ПРОДУКЦИЯ _____

СОТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ _____

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН _____

НА ОСНОВАНИИ _____

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ _____

М.П. _____ Руководитель органа
Эксперт _____

Сертификат не применяется при обязательной сертификации.

бланк СС ГОСТ Р

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.3719.04ЮА.00
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ _____

Срок действия: с _____ по _____

ПРОДУКЦИЯ: _____

КОД ОКП: _____ КОД ТН ВЭД РФ: _____

СОТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: _____

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: _____

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: _____

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: _____

Руководитель органа по сертификации _____
Эксперт _____

бланк СС Газсерт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АПТС
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ _____
Срок действия с _____ по _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____

ЗАЯВИТЕЛЬ _____

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____

ПРОДУКЦИЯ _____

СОТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ _____

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ _____

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ _____

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации _____
Эксперт (эксперты) _____

бланк СС АПТС

Всего около **2000** добровольных систем. Для каждой зарегистрированной системы добровольной сертификации – свой бланк.

АПТС



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ПОТРЕБИТЕЛЬ



Преимущества СДС АПТС



Увеличение доверия к качеству продукции среди потребителей АПТС стала известным брендом борцов за качество трубной продукции.

Ассоциация, путем добровольной сертификации, подтверждает отличную репутацию производителей.



Повышение уверенности производителя в качестве собственной продукции , оптимизация производства в процессе сертификации эксперты обнаруживают недостатки в системе контроля качества и дают рекомендации по их устранению. Более совершенная система контроля качества позволяет снизить трудозатраты, количество брака и претензий от потребителей.

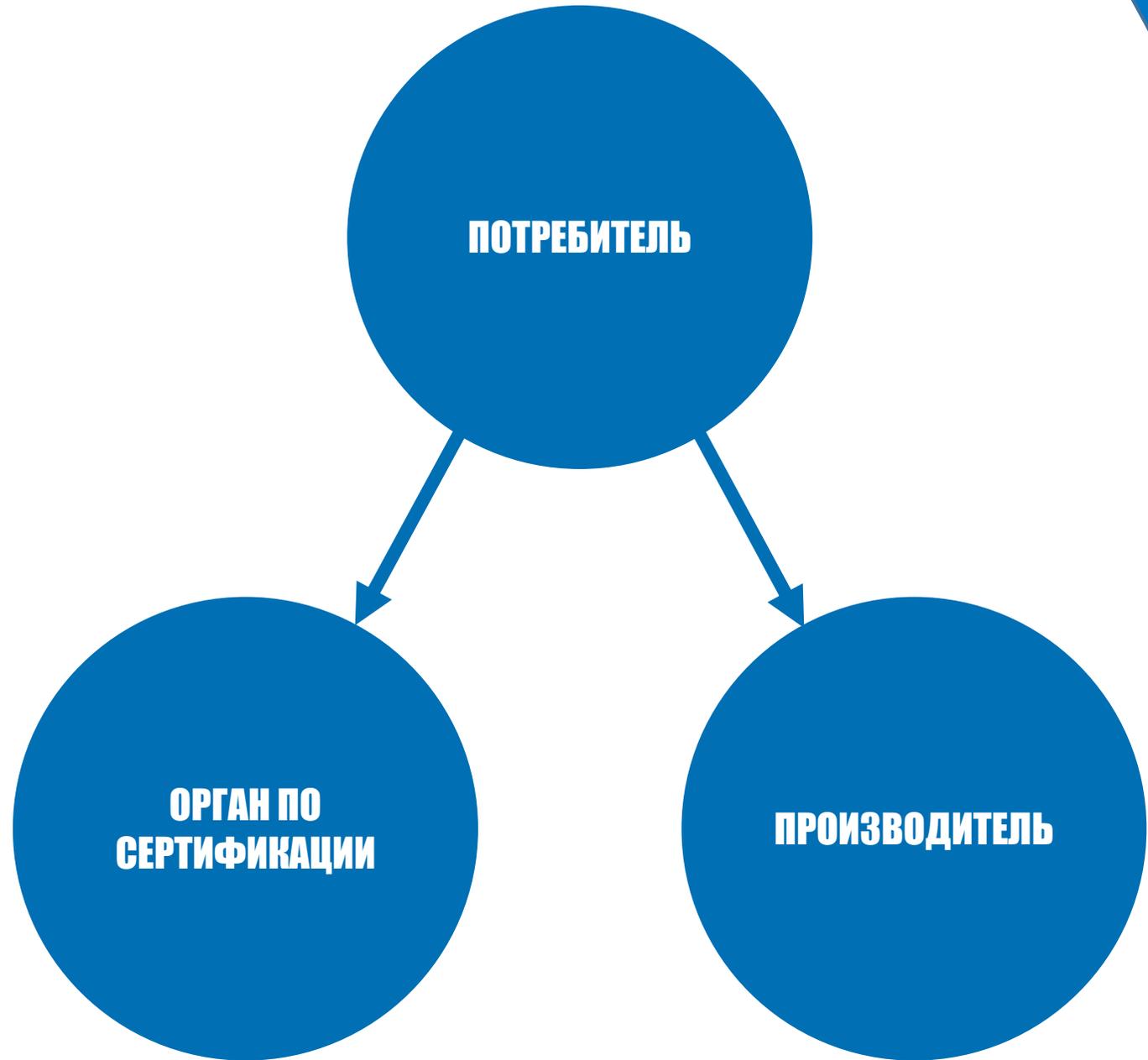


Привлечение новых клиентов организации уже сейчас руководствуются реестром проверенных производителей, размещенным на сайте АПТС, при выборе надежного поставщика. Так же потребители будут выбирать надежных поставщиков, которые находятся в реестре СДС АПТС.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

За выданный сертификат орган по сертификации несет репутационную ответственность, а производитель – репутационную и процессуальную.

Потребитель может подать жалобу на качество продукции как производителю, так и в орган по сертификации



Свидетельство о государственной регистрации



Бланк СГР, выданных в РФ
Бланки СГР, выдающихся в других
государствах ЕАЭС могут
отличаться цветом.

Выдаётся органами Роспотребнадзора или соответствующими службами других стран ЕАЭС при запуске в производство, существенном изменении состава, без ограничения срока действия.

Проверку СГР можно осуществить на сайте Евразийской экономической комиссии (ЕЭК):

https://portal.eaeunion.org/sites/odata/_layouts/15/portal.eec.registry.ui/directoryform.aspx?listid=0e3ead06-5475-466a-a340-6f69c01b5687&itemid=231#

СГР на продукцию изготовителя из любой страны ЕАЭС может выдать орган потребнадзора любой страны ЕАЭС.

Проверка содержания паспорта качества

Паспорт качества выдаётся изготовителем на каждую партию (партией считают количество труб одного номинального наружного диаметра и номинальной толщины стенки, изготовленных в установленный период времени из сырья одной марки).

Форма паспорта регламентируется внутренними документами изготовителя, минимальное содержание должно соответствовать нормативному документу на продукцию.

Наименование / товарный знак
производителя

Испытательная станция «Центр качества» ООО «Центр качества»

Интегрированная система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям
ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008) и ГОСТ Р ИСО 14001-2007 (ИСО 14001:2004)
Сертификат соответствия № РОСС RU.ИС11.Н00071 от 25.12.2015



Паспорт качества № 483

Трубы напорные из полиэтилена Подлежит обязательной сертификации
ГОСТ 18599-2001 с изм.№1,2 (ISO) Свидетельство о гос. регистрации №ВУ.50.51.01.013.E.001552.07.13 от 05.07.2013
4427) Сертификат соответствия №610A40.RU.1401.H00220 от 26.08.2016
Сертификат соответствия №РОСС RU.AE83.B27492 от 25.02.2016

Условное обозначение продукции: **Труба ПЭ 100 SDR 11 - 110 x 10,0 питьевая**

№ партии: **38-16-05002**

Дата изготовления: **24.07.2016**

Размер партии, м: **1 200**

Марка сырья: **ПЭ100 PE 6949 C**

№	Наименование показателя	Значение показателя	Значение показателя
		по НД	фактическое
1	Внешний вид поверхности	Таблица 5 п.1	Соответствует
2	Средний наружный диаметр, мм	110±0,7	110,7
3	Толщина стенки, мм	10,0±1,1	10,3
4	Овальность после экструзии, мм, не более	2,2	1,3
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	520
6	Изменение длины труб после прогрева, %, не более	3	1,5
7	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20°C при начальном напряжении в стенке трубы 12,0 МПа, ч, не менее	100	Без разрушений, >102
8	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C нач.напрж.5,4 МПа, контр.время, ч, не менее	165	Без разрушений, >166
9	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C начальном напряжении 5,0 МПа, контр.время, ч, не менее	1000	Без разрушений, >1002
10	Термостабильность при 200°C, мин, не менее	20	>30

Условия и срок хранения: Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (навалы). Допускается хранение труб в условиях 8 (открытые площадки) сроком не более 12 мес.
Срок годности срок: 2 года со дня изготовления.

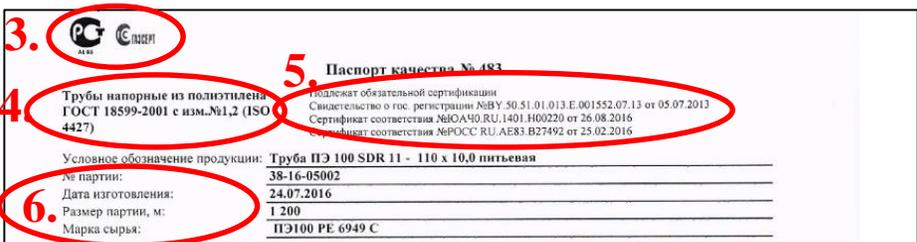
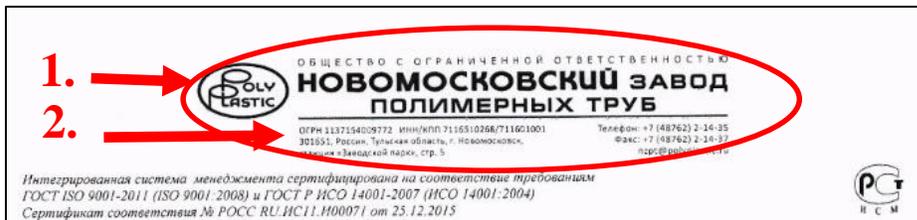
Заключение ОТК: Качество Труб напорных из полиэтилена соответствует требованиям ГОСТ 18599-2001 с изм.№1,2 (ISO 4427).

Инженер по сертификации и
стадантизации  Шуркина А.А.
(подпись, подразаписание) (подпись) (расшифровка подписи)

 **ОТК** 20 октября 2016 г.

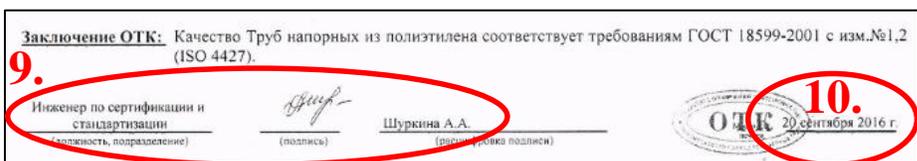
Стр. 1 из 1 Паспорта качества №483

Содержание паспорта качества



№	Наименование показателя	Значение показателя по НД	Значение показателя фактическое
1	Внешний вид поверхности	Таблица 5 п.1	Соответствует
2	Средний наружный диаметр, мм	110+0,7	110,7
3	Толщина стенки, мм	10,0+1,1	10,3
4	Овальность после экструзии, мм, не более	2,2	1,3
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	520
6	Изменение длины труб после прогрева, %, не более	3	1,5
7	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20°C при начальном напряжении в стенке трубы 12,0 МПа, ч, не менее	100	Без разрушений, >102
8	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C нач.напряж.5,4 МПа, контр время, ч, не менее	165	Без разрушений, >166
9	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C начальном напряжении 5,0 МПа, контр время, ч, не менее	1000	Без разрушений, >1002
10	Термостабильность при 200°C, мин, не менее	20	>30

8. Условия и сроки хранения: Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (навесы). Допускается хранение труб в условиях 8 (открытые площадки) сроком не более 12 мес.
 Гарантийный срок: 2 года со дня изготовления



- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- местонахождение (юридический адрес) предприятия-изготовителя;
- знак, подтверждающий соответствие (см. след. слайд), обязательные знаки наносят на сопроводительную документацию в обязательном порядке;
- наименование продукции (тип, размеры, предназначение, обозначение нормативного документа, по которому изготавливается продукция и т.д.);
- номер СС, СГР(должны соответствовать данным СС и СГР);
- номер партии и дату изготовления, размер партии, марка сырья;
- результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества труб требованиям соответствующего стандарта;
- условия и сроки хранения у изготовителя, гарантийный срок;
- должность, ФИО работника, санкционировавшего выпуск продукции (кто признал партию годной) – подпись всегда должна иметь расшифровку;
- дата оформления паспорта;

Знаки, подтверждающие соответствие

Наименование знака	Изображение знака
Знак обращения на рынке продукции по ТР РФ	
Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского Экономического Союза	
Знак соответствия при обязательной сертификации (0000 – код органа по сертификации: две буквы, две цифры)	 0000
Знак соответствия при обязательном декларировании	
Знак соответствия при добровольной сертификации (ГОСТ Р)	 Добровольная сертификация

При проверке паспорта качества необходимо обратить особое внимание на дату изготовления

	Паспорт качества №226-14/4	
АЕ83	Подлежат обязательной сертификации	
Трубы напорные из полиэтилена	Сертификат соответствия № РОСС	
ГОСТ 18599-2001	RU.AE83.B27482	
	Срок действия с 29.07.2013 по 28.07.2016	
Условное обозначение	Труба ПЭ100 SDR 11-500x45,4 питьевая	
№ партии:	35-14-A1226	
Дата изготовления:	25.06-26.06.2014г	
Размер партии, м:	324 м.	
Марка сырья:	ПЭ2НГ11-9	

От даты изготовления может зависеть годность продукции по гарантийному сроку.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок - два года со дня изготовления.
(Измененная редакция, Изм. N 2).

14 Гарантии изготовителя

14.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

14.2 Гарантийный срок — два года с даты продажи.

В соответствии с ГОСТ 18599-2001 (с изм. № 1, 2) гарантийный срок – 2 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

В соответствии с ГОСТ Р 58121.2-2018 гарантийный срок – 2 года со дня изготовления с даты продажи при соблюдении условий хранения.

При истечении возможна пролонгация срока годности при проведении производителем соответствующих мероприятий и подтверждения качества продукции.

В случае продления срока годности к паспорту качества прилагается сопроводительное письмо.

При проверке паспорта качества необходимо обратить особое внимание на соответствие перечня проведенных испытаний заявленному типу ПЭ

Результаты испытаний – могут быть цифры, может быть слово «соответствует» или «годен»

Партия № 376 Дата выпуска декабрь 2015г
 Количество 192м. Марка сырья ПЭ-100
 Труба ПЭ d 225 SDR 17,6 питьевая ГОСТ 18599-2001

№ пп	Наименование показателя	Нормы	Фактически
7	Стойкость при постоянном внутр. давлении при нач. напряжении в стенке трубы <u>8</u> МПа, 20 С, не менее, ч.	100	100 без разрушений
8	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при нач. напряжении в стенке трубы <u>3,5</u> МПа, 80 С, не менее, ч.	165	165 без разрушений
9	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при нач. напряжении в стенке трубы <u>3,2</u> МПа, 80 С, не менее, ч.	1000	1000 без разрушений
10	Маркировка - соответствие требованиям ГОСТ 18599-2001	Соответствует	Соответствует

Наименование показателя	Значение показателя для труб из				Метод испытания
	ПЭ 32	ПЭ 63	ПЭ 80	ПЭ 100	
4 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20 °С, ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 6,5 МПа 100	При начальном напряжении в стенке трубы <u>8,0</u> МПа 100	При начальном напряжении в стенке трубы 9,0 МПа 100	При начальном напряжении в стенке трубы 12,0 МПа 100	По ГОСТ 24157 и 8.6 настоящего стандарта
5 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 °С при хрупком разрушении для ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100, ч, не менее*	При начальном напряжении в стенке трубы 2,0 МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы <u>3,5</u> МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы 4,5 МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы 5,4 МПа 165	По ГОСТ 24157 и 8.6 настоящего стандарта
6 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 °С, ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 1,5 МПа 1000	При начальном напряжении в стенке трубы <u>3,2</u> МПа 1000	При начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа 1000	При начальном напряжении в стенке трубы 5,0 МПа 1000	По ГОСТ 24157 и 8.6 настоящего стандарта

При проверке паспорта качества необходимо обратить особое внимание на соответствие паспорта качества товарно-транспортной накладной

Количество указанного в товарно-транспортной накладной объема поставленных на объект материалов должно быть не больше объема произведенной партии (он может быть меньше или равен объему произведенной партии). По размеру партии есть ограничения в ГОСТах, в зависимости от размера трубы.

ТОВАРНАЯ НАКЛАДНАЯ	Номер документа	Дата составления
	ЕКУР005855	29.06.2016

Номер по порядку	Товар		Единица измерения		Вид упаковки	Количество	
	наименование, характеристика, сорт, артикул товара	код	наименование	код по ОКЕИ		в одном месте	мест, штук
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Соединение неразъемное 1200/ст1220(09Г2С) ПЭ100 ВОДА SDR13,6 АИР-ГАЗ ТУ 4859-005-12981894-2013 лит.		шт	796			4

В случае, если объем в товарно-транспортной накладной превышает объем произведенной партии, необходимо запросить паспорта на другие партии и проверить маркировку на изделиях

Номер партии 1315-06-16
Размер партии 4 шт.
Дата изготовления июнь 2016 г.

Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления.

Начальник ОТК



А.Б. Саитов

При проверке паспорта качества необходимо обратить особое внимание на указание в марки сырья в соответствии с перечнем трубных марок полиэтилена

Неверно указывать ПЭ-100, т.к. это не марка сырья, а тип полиэтилена

Сертификат качества № 329
труб напорных из полиэтилена

Партия № 376 Дата выпуска декабрь 2015г
Количество 192 м. Марка сырья ~~ПЭ 100~~
Труба ПЭ d 225 SDR 17,6 питьевая ГОСТ 18599-2001

Марка сырья для труб из ПЭ напорных и для газопроводов должна относиться к трубным маркам полиэтилена, надписи типа ПЭ 100 – не допускаются.

Правильный вариант обозначения марки сырья

Паспорт качества №226-14/4

Подлежат обязательной сертификации
Сертификат соответствия № РОСС
RU.AE83.B27482
Срок действия с 29.07.2013 по 28.07.2016

АЕ83
Трубы напорные из полиэтилена
ГОСТ 18599-2001

Условное обозначение	<u>Труба ПЭ100 SDR 11-500x45,4 питьевая</u>
№ партии:	<u>35-14-A1226</u>
Дата изготовления:	<u>25.06-26.06.2014г</u>
Размер партии, м:	<u>324 м.</u>
Марка сырья:	<u>ПЭ2НТ11-9</u>

Проведение экспресс-испытаний на определение качества продукции в срок до 3 дней

Проверка сертификатов соответствия и паспортов качества



Проверка массовой доли технического углерода (сажи)

Результаты испытаний приведены в таблице:

№ пробы	Массовая доля технического углерода (сажи), %			Массовая доля минеральных наполнителей, %	
	Норма по Приложению Г ГОСТ 18599-2001 для композиции ПЭ для изготовления труб, % мас.	Результат испытания	Среднее арифметическое значение	Результат испытания	Среднее арифметическое значение
1	2,0-2,5	0,75	0,7	0,29	0,3
2		0,70		0,26	

Проверка маркировки по фотографии



ЧАСТЬ 3

**Проверка качества труб для водо-
и газо- снабжения на этапе
проведения сварочных работ**

Проверка качества труб для водо- и газо- снабжения на этапе проведения сварочных работ

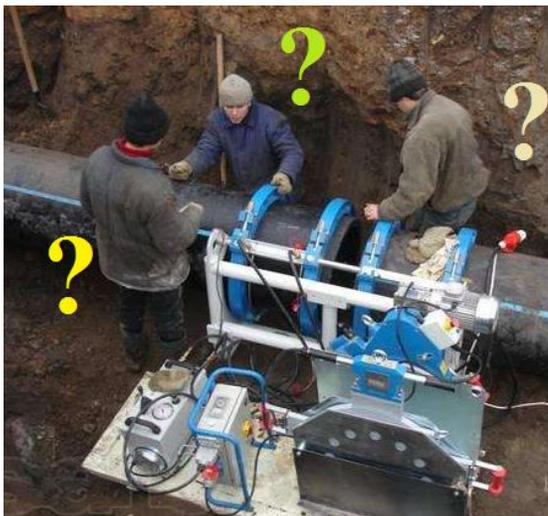
Сварное соединение труб из полиэтилена – индикатор надежности всей будущей трубопроводной системы.

Важные составляющие процесса выполнения сварочных работ:

- проведение подготовительных операций;
- компетентность и профессионализм сотрудников компании, участвующих в монтаже и прокладке сетей;
- правильный подбор сварочного и дополнительного оборудования.

Имеющиеся проблемы по:

идентификации сварщика



торговле свидетельствами сварщиков



формальному подходу к обучению

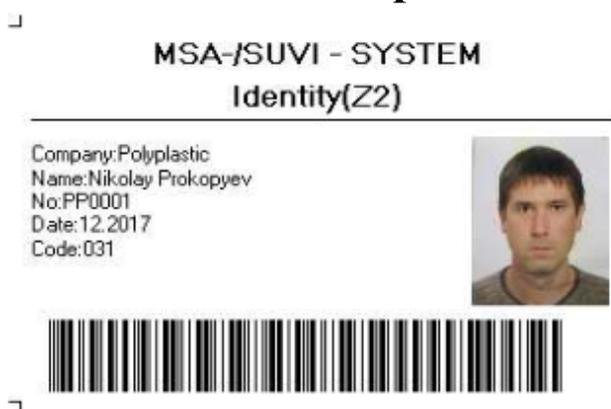
Реклама «учебного центра»

~~Наша цель помочь Вам, как частному лицу, и Вашим сотрудникам, как руководителю, пройти дистанционную ускоренную подготовку в нашем Учебном центре на основании действующей лицензии и получить официальное удостоверение сварщика пластмасс, протокол о прохождении обучения с минимальным отрывом от сварочных работ на строительных объектах, при наличии минимального стажа работы или профильного образования по специальности сварщик полимерных материалов.~~

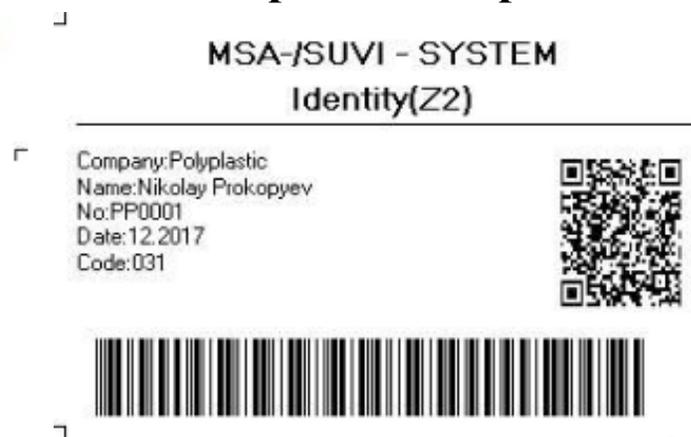
Введение стандартизированной идентификации сварщиков ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014

Карта сварщика/оператора/контролера выполнена в виде пластиковой защищенной карты со штрих-кодом, представляющий собой уникальный код.

Лицевая сторона



Оборотная сторона



1. Название учебного заведения.
Контакты. Аккредитация.

2. Подробные данные о сварщике,
в т.ч. опыт работы, фото.

3. Допуски к самостоятельным
работам и срок действия карты.

4. Место работы сотрудника в
момент получения карты сварщика.

5. Другая уточняющая
информация

Контроль качества сварочного оборудования

Сварочное оборудование должно:

- соответствовать ГОСТ Р ИСО 12176-1 и ГОСТ Р ИСО 12176-2;
- производить сварку по какой-либо процедуре, описанной в ГОСТ Р 55276;
- быть комплектным, исправным и иметь необходимый пакет документов;
- проходить ежегодную проверку и калибровку в аккредитованных производителем оборудования СЦ.

Дополнительный инструмент, для сварки должен:

- быть в необходимом наличии на объекте;
- соответствовать требованиям применяемой технологии сварки;
- быть исправным, комплектным и иметь необходимый пакет документов.

Контроль применяемого сварочного оборудования должен проводиться в обязательном порядке!



ЧАСТЬ 4

О способах отклонения поставки по 44-ФЗ, в случае наличия подозрений на поставку фальсифицированной продукции

При поставке трубной продукции по 44-ФЗ необходимо:

1. Проинформировать об этом АПТС;
2. Запросить в АПТС информацию о репутации производителя;
3. Получить инструкции от АПТС по дальнейшим действиям, в случае подтверждения подозрений о сомнительной репутации производителя;
4. Провести экспертизу поставленной продукции.



Важно помнить! Необходимо отклонить поставку недобросовестного производителя в максимально короткие сроки, не ставя задачу «проучить» поставщика.

При отклонении поставки фальсифицированной трубной продукции по 44-ФЗ:

1. Недобросовестный производитель потерпит финансовые издержки;
2. Снизится количество аварий на объектах;
3. Снизить потери от ущерба здоровью населения и имуществу от использования опасной фальсифицированной продукции;
4. Закрепление за полиэтиленовыми трубами положительной эксплуатационной репутации.

Особенности поставки по 44-ФЗ

Согласие заказчика расторгнуть договор	Отказ заказчика расторгнуть договор
<p>Заказчик получит обеспечение контракта (обычно 10-30% от начальной (максимальной) цены контракта (НМЦК), а если снижение победителя составит более 25% от НМЦК, обеспечение увеличивается в 1,5 раза).</p> <p>С 1 июля 2019 года в соответствии с пунктом 17.1. статьи 95 Федерального закона 44-ФЗ установлено, что при расторжении контракта по любому основанию новый контракт можно заключить с участником, заявке которого присвоен второй номер <u>без проведения торгов</u>.</p>	<ul style="list-style-type: none">- во время входного контроля необходимо внимательно проверять сопроводительную документацию и трубы на соответствие требованиям ГОСТ к внешнему виду, маркировке. При необходимости следует пригласить эксперта;- Необходимо обратиться в АПТС для проведения бесплатного экспресс-анализа;- Можно начать процедуру одностороннего расторжения контракта после получения выводов экспресс-анализа;- в случае оспаривания поставщиком расторжения контракта, можно успеть провести дополнительные испытания.

Особенности поставки по 44-ФЗ

Согласие поставщика заменить продукцию	Отказ поставщика заменить продукцию
<p>Поставщик не потеряет обеспечение контракта</p> <p>Не будет внесен в Реестр недобросовестных поставщиков</p> <p>Заказчик отменяет не вступившее в силу решение об одностороннем отказе от исполнения контракта, если в течение 10-дневного срока с даты надлежащего уведомления поставщика (подрядчика, исполнителя) устранено нарушение условий контракта, послужившее основанием для принятия указанного решения, а также заказчику компенсированы затраты на проведение экспертизы(ч.14 ст. 95 44-ФЗ).</p>	<p>Необходимо дождаться завершения процедуры одностороннего отказа заказчика от исполнения контракта. В это время заказчик готовит документацию для заключения договора с участником, занявшим второе место или проведения новой торговой процедуры.</p>

Рекомендации по минимизации рисков, связанных с нарушением сроков поставки и поставкой некачественного товара

223-ФЗ	44-ФЗ
Объявлять тендер с учетом запаса по времени (1 месяц/более)	Объявлять тендер с учетом запаса по времени (1 месяц/более)
Обеспечение контракта в максимальном размере - 30%	Обеспечение контракта в максимальном размере - 30%
Установить отсрочку платежа – 30 дней	Максимальная отсрочка платежа - в 30 дней
Требовать предоставления справки о цепочке собственников участника, включая бенефициаров	Установить в техническом задании и проекте контракта срок гарантии 2 года
Установить в документации о закупке требование к квалификации участника закупки	Прописать в ТЗ требования к тем характеристикам, которые можно проверить при приемке товара

***Более подробную информацию можно получить у сотрудников АПТС**

ЧАСТЬ 5

**Другие способы борьбы с
фальсификатом.**

**Опыт Ассоциации
производителей трубопроводных
систем**

Взаимодействие АПТС с органами власти



Администрация
президента



МИНИСТЕРСТВО
ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



МИНСТРОЙ
РОССИИ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



МВД



ФАС



РОССТАНДАРТ



РОСПРИРОДНАДЗОР



РОСТЕХНАДЗОР

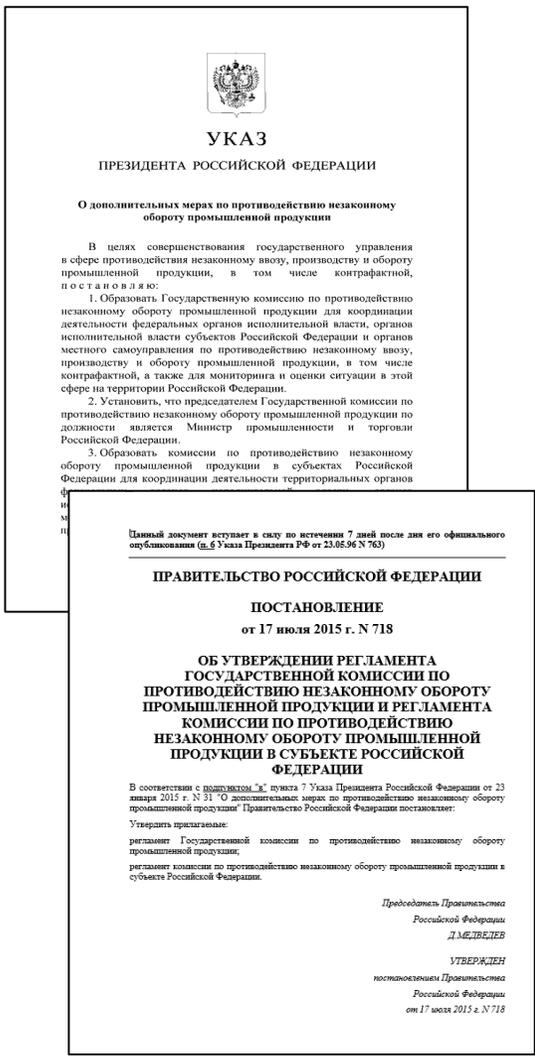
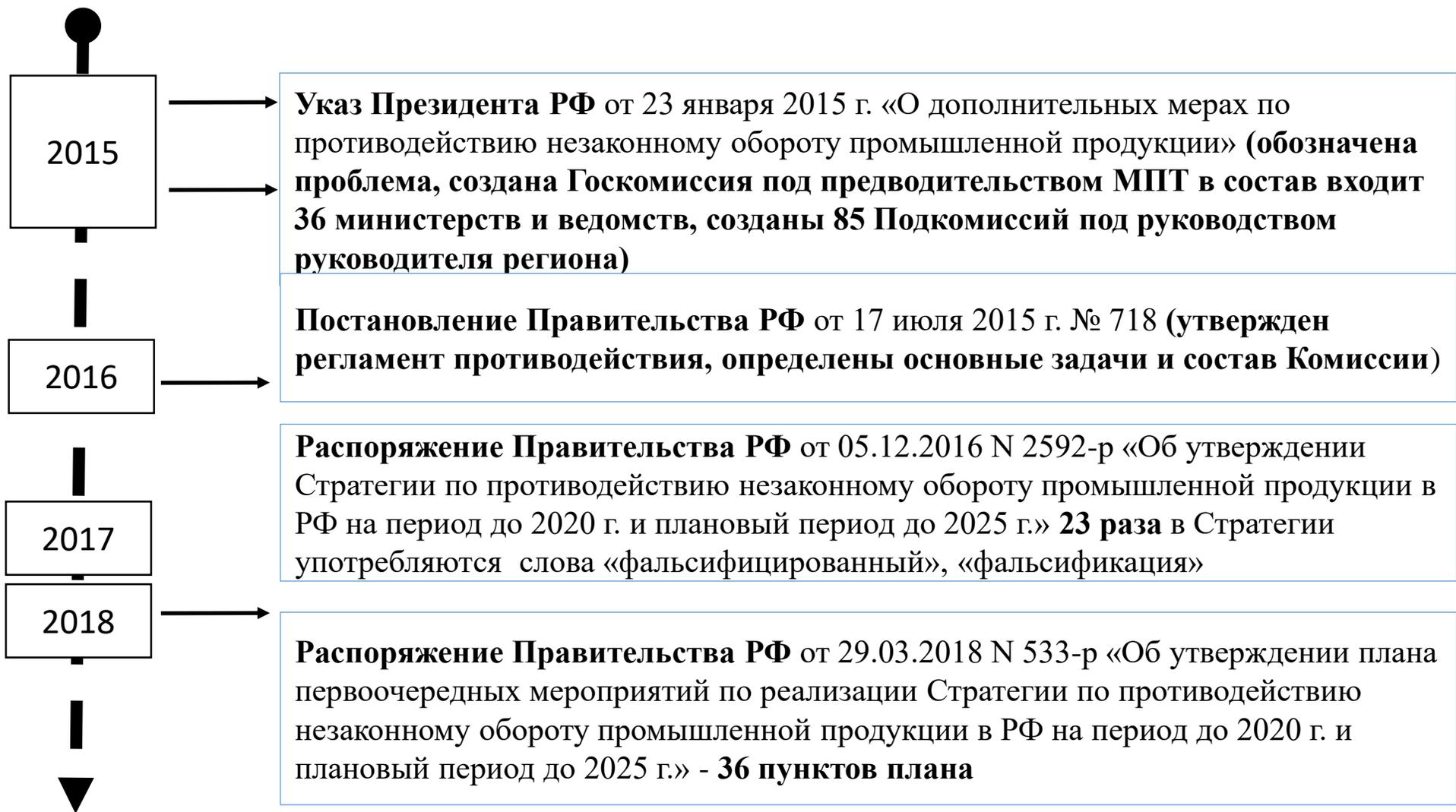


РОСПОТРЕБНАДЗОР



ПРОКУРАТУРА РФ

Противодействие незаконному обороту промышленной продукции в РФ



Состав Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции

36 министерств и ведомств включены в состав Государственной комиссии



МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Минздрав России



Администрация
президента



С С Ф
С О В Е Т
Ф Е Д Е Р А Ц И И
Ф е д е р а л ь н о г о С о б р а н и я
Р о с с и й с к о й Ф е д е р а ц и и



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н А Я
Д У М А



МИНПРОМТОРГ
РОССИИ



МИНИСТЕРСТВО
СЕЛЬСКОГО
ХОЗЯЙСТВА РФ



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Минтранс России



МИНИСТЕРСТВО СПОРТА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



Минкомсвязь
России



МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Участие АПТС в государственной комиссии и региональных комиссиях по противодействию незаконному обороту промышленной продукции

	Область	Дата
	Воронежская область	26 июня 2018 г.
	Государственная комиссия	24 апреля 2019 г.
	Курганская область	26 июня 2019 г.
	Ростовская область	27 июля 2019 г.
	Тульская область	18 декабря 2019 г.
	Калужская область	03 февраля 2019 г.



ПРОТОКОЛ

заседания Государственной комиссии по противодействию
незаконному обороту промышленной продукции

24 апреля 2019 г.

№ 15

г. Москва

Председательствовал
председатель Государственной комиссии
по противодействию незаконному обороту промышленной продукции,
Министр промышленности и торговли Российской Федерации
Д.В. МАНТУРОВ

Присутствовали:

члены Государственной комиссии — М.В. Мишустин, В.Л. Евтухов,
А.В. Абрамов, А.В. Алёшин,
С.А. Данкверт, С.Б. Королёв,
В.В. Летуновский, П.В. Малков,
А.А. Панкин, А.И. Херсонцев,
С.В. Чеботарёв, С.В. Шипов,
В.В. Яковенко, Н.В. Кузнецов

участники заседания

— М.А. Ан, И.Г. Артамонов, А.А. Аслаханов,
А.Н. Батуркин, М.Г. Ваночкин,
Д.А. Волков, И.Г. Голосная, Р.В. Давыдов,
М.С. Иваник, М.И. Иванов, С.В. Картавый,
И.Е. Лоевский, О.Н. Лут, И.А. Малышев,
Ю.В. Маневич, П.В. Новиков, А.В. Орлов,
Д.Ю. Павлюков, А.Ю. Орлов,
Н.В. Сахарова, П.В. Серватинский,
В.С. Ткаченко, А.В. Федоров,
В.В. Чернышев

участники заседания посредством видео-конференц-связи

— Ш.А. Ахубеков, Р.С. Беков, Х.А. Бутов,
Г.Г. Гусейнов, В.В. Ежиков,
Р.С. Куриный, С.В. Кучумов,
А.А. Магомадов, Г.П. Миронычева,
Б.Б. Муев, А.А. Озов, К.В. Равич,
М.М. Тихонов, У.И. Торшхоев, А.В. Чибис

Определение фальсификата на этапе проведения тендеров.

Слишком низкая цена готовой продукции - признак фальсифицированной продукции

Расчет стоимости готовой продукции



Стоимость ПЭ 100 за кг = N руб.
(часто изменяется зависит от курса валют и стоимости нефти)

+



Доставка сырья
 $N + \approx 2\%$

+



Переработка на заводе $N + \approx 15\%$ (ЗП сотрудникам завода (налоги НДФЛ + социальные налоги) + 2% брака + % по кредитам на основные средства и оборотные средства + затраты на электроэнергию, воду и т.п.)



Сбыт $N + \approx 4\%$ (реклама + ЗП сотрудников офиса Юр, IT, бух. и сбыт (НДФЛ + социальные налоги) + доставка продукции)

+



+ $\approx 2\%$ рентабельность

+



НДС $N + 20\%$ (от разницы между стоимостью трубы и сырья) $\approx 4\%$

Итого стоимость 1 кг готовой продукции у клиента = $(N + 2\% + 15\% + 4\% + 4\% + 2\%) = N + \approx 27\%$

Труба добросовестного производителя (качественное сырье + «белая» схема работы) не может стоить дешевле сырья или незначительно дороже сырья!

Определение цены готовой продукции

при закупке полиэтиленовых труб по № 44-ФЗ или № 223-ФЗ

Стоимость ПЭ на рынке, руб/кг (за расчетный месяц)	110	Стоимость доставки (включены все необходимые для доставки машины)	для заполнения	низкая вероятность фальсификата
Сумма контракта, руб.	693560			средняя вероятность фальсификата
Сумма контракта (без учета доставки), руб.	693560			
Суммарная масса труб по ТЗ, кг	5655			высокая вероятность фальсификата
Средняя цена килограмма трубы по контракту, руб.	122,65			либо фальсификат (либо распродажа склада банкротство)

Параметры трубы	SDR	Диаметр	Метраж по ТЗ	Расчетная масса 1 м (по ГОСТ)	Масса каждой трубы по ТЗ
труба №1				0	0
труба №2				0	0
труба №3	17		315	325	17,4
труба №4				0	0
труба №5				0	0
труба №6				0	0
труба №7				0	0

Удельная масса трубы * на метраж трубы по тендеру = масса трубной продукции (в кг) по тендеру. Суммируем массу всех видов труб.

Сумма контракта: масса всех труб = стоимость кг трубной продукции

Определить стоимость трубного ПЭ на момент проведения тендера (из отчета Агентства Маркет Репорт или другого)

Стоимость трубного полиэтилена : на коэффициент 0,85 = мин. стоимость кг готовой трубы. Доля сырья в стоимости готовой продукции – не менее 85 %

Если минимальная стоимость кг готовой трубы больше стоимости кг трубы, поставляемой по тендеру, вероятность поставки фальсификата высока

База протоколов испытаний, позволяющая выявить производителей, чья продукция систематически не соответствует заявленным требованиям

за 2012-2020 год

Наименование производителя	Наименование объекта	Заказчик	Наименование продукции	Сведения о НД на продукцию	Наименование испытаний	Несоответствие	Соответствие требованиям
ПТК "Полимер"	Система полива нижней набережной по адресу г. Волгоград	АПТС / МБУ «Волгоградзеленхоз»	Труба SDR 17 Д=90	ГОСТ 18599-2001	сажа	сажа	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001
REHAO AG+CO (рехау)	Производственно-складская база г-я Кольская д.34	ОАО "МОСВОДОКАНАЛ"	Труба REHAU U-Liner TW ПЭ 100 SDR41-242x5,9	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность		Соответствует ГОСТ
ООО "Ариэль Пласткомплект"	Ферма с пастбищным содержанием КРС возле н.п. Полем Жиздринского р-на Калужской обл	ООО "СтройГазсервис"	Труба ПЭ 100 SDR 26-160X6,2 питьевая	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность, внешний вид, размеры, отн.удлинение при разрыве	сажа, распределение, термостабильность, внешний вид, размеры, отн.удлинение при разрыве	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001 и Таблице Б ГОСТ 18599-2001
			Труба ПЭ 100 SDR 26-110X4,2 питьевая	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность, внешний вид, размеры, отн.удлинение при разрыве	сажа, распределение, термостабильность, внешний вид, размеры, отн.удлинение при разрыве	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001 и Таблице Б ГОСТ 18599-2001
ЗАО "Пласт Профиль"	Перекладка напорных канализационных трубопроводов от КНС-10 до коллектора 1п.к. заказа № 06-7606 по адресу : г.Зеленоград	МГУП "МОСВОДОКАНАЛ"	Труба ПЭ 100 SDR 17,6 - 400x22,7	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность	сажа	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001
ООО "Можайский кабель"	нет данных	АО "Мосводоканал"	Труба ПЭ 100 SDR 13,6 - 315x23,2	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность	сажа, распределение	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001
	Транспортная развязка на пересечении МКАД с Ленинским проспектом (пост ЦОДД)	АО "Мосводоканал"	Труба ПЭ 100 SDR 17-225x13,4	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность	сажа	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001
	Улично-дорожная сеть к Парку развлечений пр.Андропова д.7	АО "Мосводоканал"	Труба ПЭ 100 SDR 17-110X6,6	ГОСТ 18599-2001	сажа, распределение, термостабильность	сажа	Не соответствует п.5.1 и Приложению Г ГОСТ 18599-2001

Всего около **286**
производителей

Проверили **108**
производителей в РФ

Проведено **835**
испытаний

51,7 % проверенной
продукции
не соответствует
требованиям ГОСТ

Более 4000 файлов с доказательствами: акты отбора образцов, протоколы испытаний, заключения экспертов, фото, видео

Разработаны меры воздействия на производителя (поставщика) фальсифицированных труб и деталей трубопроводов из термопластов

Меры гражданско-правового характера



Одностороннее расторжение контракта



Взыскание убытков через иск от заказчика к поставщику



Иски от потребителей к производителю через использование Закона о защите прав потребителей

Административные/уголовные меры



Внесение в реестр недобросовестных поставщиков



Инициирование проверок со стороны органов государственного надзора



Отзыв продукции (статьи 37, 38 Федерального закона «О техническом регулировании»)

Разработаны меры воздействия к заказчику и органу по сертификации (испытательной лаборатории)



К заказчику:

Административный порядок: инициирование проверок органов государственного надзора в отношении заказчика



К органу по сертификации (испытательной лаборатории):

Заявление в ФСА о нарушении законодательства аккредитованным лицом и проведении внеплановой проверки.

Универсальные меры воздействия

Заявление о нарушении законодательства в органы Прокуратуры Российской Федерации;

Заявление о совершении преступления в органы МВД (ст. 171.1 УК, ст. 180 УК, ст. 238 УК)

Работа правоохранительных органов по предотвращению применения фальсифицированной продукции

в Ростовской области



в Московской области



в Республике Крым



в Воронежской области



в Волгоградской области



в Республике Калмыкия



в Республике Татарстан



Обращения от МВД и ФСБ

Экз. №1

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА БЕЗОПАСНОСТИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (ФСБ России)

УПРАВЛЕНИЕ ПО РЕГИОНАМ КРЫМ И ГОРОДУ СЕВАСТОПОЛЮ

СЛУЖБА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

03.03.2019 г. № 171/6/9187

295034, г. Симферополь, бул. И.Франко 13
тел. (8-3652) 77-10-20, факс (8-3652) 77-14-39

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

ТКАЧЕНКО В.С.

г. Москва, Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3

В отношении организации взаимодействия

Уважаемый Владислав

В соответствии со ст. 13, ст. 17 Федерального закона от 03.04.1995 №40-ФЗ «О пропусках» просим Вас оказать содействие в проведении направленной образцы трубы из чугуна ВЕНХИ ВЕНТАИ DUCTILE CAST IRON в лабораториях на санитарную химию, соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям к продукции, подлежащей государственному надзору, утвержденных Решением Комиссии. Со стороны УФСБ России по РК организацию взаимодействия определенно 77-11-66, моб. тел. 8-978-101-26-22.

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

Уважаемый Владислав Сергеевич!

В связи с проводимой отделом противодействия коррупции МУ МВД России (КУСП № 14889 от 03.10.2019 года) бюджетных денежных средств при выполнении муниципального контракта № 12.04.19 № 48/7092 на № от

О взаимодействии

В связи с проводимой отделом противодействия коррупции МУ МВД России (КУСП № 14889 от 03.10.2019 года) бюджетных денежных средств при выполнении муниципального контракта № 12.04.19 № 48/7092 на № от

О предоставлении сведений

Уважаемый Владислав Сергеевич!

На основании Федерального закона РФ «Об оперативно-розыскной деятельности» № 144 от 12.08.1995г. и Федерального закона РФ «О полиции» №3-ФЗ от 07.02.2011, с целью установления достоверности имеющихся сведений, указывающих на нарушение норм законодательства Российской Федерации и принятия соответствующего решения, а также с целью установления возможного ущерба Российской Федерации прошу Вас сообщить о возможности проведения исследования водопроводной пластиковой трубы «ПЭ-100-SDR-13,6-630-46,3» на соответствие ГОСТу № 18599-2001.

При положительном ответе прошу сообщить образец какого размера трубы необходимо предоставить для проведения указанного исследования.

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

Уважаемый Владислав Сергеевич!

На основании Федерального закона РФ «Об оперативно-розыскной деятельности» № 144 от 12.08.1995г. и Федерального закона РФ «О полиции» №3-ФЗ от 07.02.2011, с целью установления достоверности имеющихся сведений, указывающих на нарушение норм законодательства Российской Федерации и принятия соответствующего решения, а также с целью установления возможного ущерба Российской Федерации прошу Вас сообщить о возможности проведения исследования водопроводной пластиковой трубы «ПЭ-100-SDR-13,6-630-46,3» на соответствие ГОСТу № 18599-2001.

При положительном ответе прошу сообщить образец какого размера трубы необходимо предоставить для проведения указанного исследования.

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

Уважаемый Владислав Сергеевич!

На основании Федерального закона РФ «Об оперативно-розыскной деятельности» № 144 от 12.08.1995г. и Федерального закона РФ «О полиции» №3-ФЗ от 07.02.2011, с целью установления достоверности имеющихся сведений, указывающих на нарушение норм законодательства Российской Федерации и принятия соответствующего решения, а также с целью установления возможного ущерба Российской Федерации прошу Вас сообщить о возможности проведения исследования водопроводной пластиковой трубы «ПЭ-100-SDR-13,6-630-46,3» на соответствие ГОСТу № 18599-2001.

При положительном ответе прошу сообщить образец какого размера трубы необходимо предоставить для проведения указанного исследования.

МИНИСТЕРСТВО
ВНУТРЕННИХ ДЕЛ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МВД России)

Главное управление экономической безопасности и противодействия коррупции

ул. Новорязанская д. 8а, стр. 3 г. Москва, 107078
тел. 8-495-667-20-20, факс 8-495-667-28-43

25.12.2019 № 4/25-7919

На № от

О проведении исследования

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

МИНИСТЕРСТВО
ВНУТРЕННИХ ДЕЛ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МВД России)

Главное управление экономической безопасности и противодействия коррупции

ул. Павла Андреева д. 28, корп. 1, Москва, 115162

31.01.19 № 4/1894

о предоставлении информации

Уважаемый Владислав Сергеевич!

УЭБиПК ГУ МВД России по Московской области совместно с ОЭБиПК МУ МВД России «Балашихинское» проводится проверка по факту возможного хищения бюджетных денежных средств, выделенных на исполнение муниципального контракта на проведение капитального ремонта докера канализационного коллектора Балашиха-Люберцы в районе Акатово т.о. Балашиха (КУСП МУ МВД Балашихинское № 14889 от 03.10.2018 года).

В целях наиболее полного и объективного рассмотрения материала проверки и принятия процессуального решения, возникла необходимость в проведении строительно-технической экспертизы соответствия проложенной подрядной организацией трубы техническому заданию по муниципальному контракту, а также установления причинного бюджета ущерба.

Учитывая изложенное, прошу сообщить, имеются ли в Ассоциации сертифицированные эксперты, способные дать заключение о соответствии проложенной трубы техническому заданию, проектной документации, актам формы КС-2, КС-3, а также произвести расчет сметной стоимости трубы.

О готовности ответа прошу сообщить в максимально короткие сроки, для взаимодействия определен оперуполномоченный 5 отдела ОРЧ ЭБиПК № 3 ГУ МВД России по Московской области подполковник полиции Антонов А.М., тел. 8-926-569-76-11.

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

Уважаемый Владислав Сергеевич!

Выдать на руки старшему следователю «Б» ГУБиПК МВД России акте проверки № 052858).

Виде с образцом трубы изъятый в Балашихинском районе, с. Перлевка у дома № 2, в Московской области; виде с образцом трубы изъятый в Балашихинском районе, с. Верхний Мамон, печатанный печатью № 22 ГУ МВД

МИНИСТЕРСТВО
ВНУТРЕННИХ ДЕЛ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МВД России)

Главное управление экономической безопасности и противодействия коррупции

ул. Новорязанская д. 8а, стр. 3 г. Москва, 107078
тел. 8-495-667-20-20, факс 8-495-667-28-43

№ 4/25-7919

от

О проведении исследования

Генеральному директору
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

В.С. Ткаченко

Очаковское шоссе, 18, стр. 3,
Москва

Уважаемый Владислав Сергеевич!

В соответствии с Федеральным законом РФ «Об оперативно-розыскной деятельности» № 144 от 12.08.1995г. и Федерального закона РФ «О полиции» № 3-ФЗ от 07.02.2011, с целью установления достоверности имеющихся сведений, указывающих на нарушение норм законодательства Российской Федерации и принятия соответствующего решения, а также с целью установления возможного ущерба Российской Федерации прошу Вас провести исследование образцов водопроводной пластиковой трубы «ПЭ-100-SDR-13,6-630-46,3» на соответствие ГОСТу № 18599-2001.

В связи с изложенным прошу выдать на руки старшему следователю «Б» ГУБиПК МВД России акте проверки № 052858).

Виде с образцом трубы изъятый в Балашихинском районе, с. Верхний Мамон, печатанный печатью № 22 ГУ МВД

Обратиться в АПТС можно

на различных стадиях реализации проекта



На стадии доконкурсного предупреждения фальсификата в проектах



На стадии выбора поставщика, возможность замены материала / продукта



На стадии конкурсных процедур



На стадии входного контроля продукции



На стадии проведения сварочных работ



На стадии аварии во время эксплуатации трубопровода

Отвeты на вопросы





АПТС

АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ

Доверяй, но проверяй!

Чуйкин Дмитрий Сергеевич

Заместитель генерального директора
Ассоциации производителей
трубопроводных систем

Контакты



8 (999)599-98-19

8(499)399-29-91



info@raps.ru

ds@raps.ru