

**Технические требования к продукции – трубы напорные из полипропилена армированные стекло- или базальтовым волокном для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления в соответствии с СТО 96326611-001-2022**

**Требования к материалам**

Трубы изготавливают из:

-трубных марок полипропилена (PP-R, PP-RCT)

- стекло (GF) - или базальтонаполненного (BF). компаунда полипропилена рандомсополимера (PP-R). Полипропилен, используемый для изготовления компаунда, должен соответствовать требованиям п. 5.4.1 и п. 5.4.2.3 ГОСТ 32415 – 2013. Использование других типов полипропилена не допускается.

**Размеры**

Таблица 1 – Размеры труб

В миллиметрах

Номинальный диаметр $d_n$ ,	Средний наружный диаметр $d_{em}$		Номинальная толщина стенки $e_n$				Овальность
	$d_{em\ min}$	Пред. откл	S 2,5 (SDR 6)	S 3,2 (SDR 7,4)	S 4 (SDR 9)	S 5 (SDR 11)	
20	20	+0,3	3,4	2,8	2,3		1,2
25	25	+0,3	4,2	3,5	2,8		1,2
32	32	+0,3	5,4	4,4	3,6		1,3
40	40	+0,4	6,7	5,5	4,5		1,4
50	50	+0,5	8,3	6,9	5,6		1,4
63	63	+0,6	10,5	8,6	7,1	5,8	1,6
75	75	+0,7	12,5	10,3	8,4	6,8	1,6
90	90	+0,9	15,0	12,3	10,1	8,2	1,8
110	110	+1,0	18,3	15,1	12,3	10,0	2,2
125	125	+1,2	20,8	17,1	14,0	11,4	2,5
140	140	+1,3	23,3	19,2	15,7	12,7	2,8
160	160	+1,5	26,6	21,9	17,9	14,6	3,2

Таблица 2 – Предельные отклонения толщины стенки

В миллиметрах

Номинальная толщина стенки $e_n$		Предельное отклонение толщины стенки
>	≤	
1,0	2,0	+0,4
2,0	3,0	+0,5
3,0	4,0	+0,6
4,0	5,0	+0,7
5,0	6,0	+0,8
6,0	7,0	+0,9
7,0	8,0	+1,0
8,0	9,0	+1,1
9,0	10,0	+1,2
10,0	11,0	+1,3
11,0	12,0	+1,4
12,0	13,0	+1,5
13,0	14,0	+1,6
14,0	15,0	+1,7
15,0	16,0	+1,8
16,0	17,0	+1,9
17,0	18,0	+2,0
18,0	19,0	+2,1
19,0	20,0	+2,2
20,0	21,0	+2,3
21,0	22,0	+2,4
22,0	23,0	+2,5
23,0	24,0	+2,6
24,0	25,0	+2,7
25,0	26,0	+2,8
26,0	27,0	+2,9

### Технические требования

Контролируемый параметр труб	Номер пункта настоящего СТО	
	технических требований	методов контроля
1. Внешний вид, маркировка	5.1	10.2
2. Размеры	4.3	10.4
3. Стойкость труб при постоянном внутреннем давлении	5.2	10.5
4. Изменение длины труб после прогрева	5.3	10.6
5. Коэффициент линейного расширения труб	5.4	10.7
6. Определение стойкости труб к удару ступенчатым методом	5.5	10.8
7. Изменение показателя текучести расплава материала труб	5.6	10.9
8. Массовая доля золы трубы	5.7	10.10
9. Изменение массовых долей золы в трубе при 600°C и при 950°C	5.7	10.10