**АКТ**

**ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

**полимерных труб для проведения испытаний по проверке качества**

**№ \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.**

Место отбора образцов:

1. Наименование объекта: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

2. Адрес объекта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Время отбора образцов: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование (условное обозначение, вид) либо описание и диаметр продукции:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

О дате, времени и месте отбора образцов отбираемой продукции по электронной почте и/или заказным письмом направлено уведомление Подрядчику, Поставщику, Производителю:

* + - 1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г., представитель на отбор явился / не явился.
			2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г., представитель на отбор явился / не явился.
			3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г., представитель на отбор явился / не явился.
1. Информация о виде продукции

НД на продукцию:

* ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия»
* другое (ТУ)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Назначение:

для подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков / другое.

(нужное подчеркнуть)

Изготовитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации-изготовителя, ИНН)

Поставщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации – поставщика, ИНН)

1. При осмотре продукции установлено (описание каждого образца – внешний вид, маркировочные полосы, наличие и стойкость маркировки, видимые механические повреждения – трещины, сколы, задиры и пр.): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Способ нанесения маркировки:

цветная печать / лазерная печать / термотиснение / термотиснение с окрашиванием / другое

(нужное подчеркнуть)

Полный точный текст маркировки, включая все символы и знаки (для каждого образца отдельно):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Образец (образцы) отобраны от продукции, которая является:

* новой
* смонтированной траншейным методом, но не эксплуатировалась
* смонтированная методом ГНБ
* от действующего трубопровода (бывшего в эксплуатации/под давлением)

Условия хранения/эксплуатации образца (образцов):

* под навесом

(новая продукция)

* открытые площадки (новая продукция)
* в земле (только смонтирована либо эксплуатировалась)
1. Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (декларация о соответствии, сертификат соответствия, паспорт качества) для определения соответствия требованиям ГОСТ Р 54475-2011 направляются в:

 Испытательная лаборатория АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», находящаяся по адресу: город Москва, ул. Генерала Дорохова, дом 14, стр. 1.

 Испытательный центр ООО «Климовский трубный завод», находящийся по адресу: Московская область, Подольск, микрорайон Климовск, пр-д Бережковский, д. 10.

 Испытательная лаборатория ООО «Завод «ЮГТРУБПЛАСТ», находящаяся по адресу 353202, Краснодарский край, Динской р-н, Динская ст-ца, Гоголя ул., дом № 183, корпус 1.

 Испытательная лаборатория ООО «ТЗ СИБГАЗАППАРАТ», находящаяся по адресу: г. Тюмень, ул. Велижанский тракт, 6 км.

 ООО «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «КОМПЛЕКСНЫЕ СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ» (ООО «ИЦ «КСИС»), находящийся по адресу: 427022, Россия, Удмуртская республика, район Завьяловский, территория Промышленная зона № 3 (Пирогово), строение 2).

По следующим показателям:

* Внешний вид, маркировка (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.2)
* Геометрические размеры (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.3)
* Ударная прочность при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.6)
* Ударная прочность при температуре минус 10 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 приложение А)
* Кольцевая жесткость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.4)
* Кольцевая гибкость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.5)
* Коэффициент ползучести (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.7)
* Разрушающая нагрузка сварного шва (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.8)
* Изменение длины и внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.9 и ГОСТ 27078)
* Температура размягчения по Вика (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.10 и ГОСТ Р 50825)
* Другое:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_

| **№** | **Наименование****(условное обозначение) образцов проверяемой продукции** | **Кол-во, шт.** | **Номер партии, дата изготовления****при расхождении указать данные:**1. **из маркировки**

**из паспорта качества** | **Длина образца, мм** | **Пломба, №** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись завода изготовителя в полном объёме.

Приложения: фото (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее.

Состав комиссии\*:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| должность, организация | подпись | расшифровка подписи |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

\*Состав комиссии (возможные участники): представители производителя/поставщика, заказчика-технический надзор/служба эксплуатации, проектировщика-авторский надзор, испытательной лаборатории/эксперт, центра сертификации или метрологии области, управления ЖКХ администрации города

**Приложение №1**

**Параметры образцов, представляемых для проверки качества**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование определяемого показателя** | **Параметры образца** |
| Внешний вид, маркировка, размеры | Длина образца трубы должна быть не менее длины маркировки и включать в себя полный её текст.При отсутствии маркировки длина образца должна быть не менее 1300 мм |
| Ударная прочность при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.6) | Для труб DN>630 показатель определяется при первом выпуске и изменении материала. |
| Ударная прочность при температуре минус 10 °С (по ГОСТ Р 54475-2011 приложение А) |
| Кольцевая жесткость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.4) | **НЕ МЕНЕЕ 1000 мм, т. к.:**Образцы представляют собой три отрезка длиной (300±10) мм, которые нарезаются от одной трубы, промаркированной линией вдоль образующей.Для труб типа В со спиральной конструкцией образец должен быть отрезан в средних точках впадин между ребрами или гофрами и иметь минимальное целое количество ребер (гофр) при общей длине не менее 290 мм; длина образца должна соответствовать внутреннему диаметру *di ±* 20 мм, но не менее 290 и не более 1000 мм |
| Кольцевая гибкость (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.5) | **НЕ МЕНЕЕ 1000 мм, т. к.:**Образцы представляют собой три отрезка длиной (300±10) мм, которые нарезаются от одной трубы, промаркированной линией вдоль образующей.Для труб типа В длина образца должна обеспечивать наличие не менее пяти целых ребер (гофр)*Для труб типа А и труб типа В номинальным размером DN≥800 допускается проводить определение кольцевой гибкости на образцах в соответствии с 8.4, которые прошли определение кольцевой жесткости* |
| Коэффициент ползучести (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.7) | **НЕ МЕНЕЕ 1000 мм, т. к.:**Образцы представляют собой три отрезка длиной (300±10) мм, которые нарезаются от одной трубы, промаркированной линией вдоль образующей.Для труб типа В со спиральной конструкцией образец должен быть отрезан в средних точках впадин между ребрами или гофрами и иметь минимальное целое количество ребер (гофр) при общей длине не менее 290 мм; длина образца должна соответствовать внутреннему диаметру di ± 20 мм, но не менее 290 и не более 1000 мм |
| Разрушающая нагрузка сварного шва (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.8) | На пяти образцах, отобранных равномерно по периметру трубы. Длина образца должна составлять (115+5) мм. Сварной шов должен быть расположен посередине образца. Ширина образца должна составлять (15±0,25) мм. Образцы должны быть изготовлены таким образом, чтобы участок сварного шва не имел повреждений в виде трещин, задиров и не подвергался значительному нагреву. |
| Изменение длины и внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.9 и ГОСТ 27078) | Отрезки труб длиной (300±20) мм, которые допускается разрезать вдоль оси на две приблизительно равные части для труб наружным диаметром 400 мм и менее и на четыре равные части - для труб наружным диаметром более 400 мм |
| Температура размягчения по Вика (по ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.10 и ГОСТ Р 50825) | Образцы для испытания представляют собой сегменты колец, вырезанных из труб длиной около 50 мм, шириной от 10 до20 мм и толщиной от 2,4 до 6 мм. |

\* - при предоставлении образцов на внешний вид, данные образцы не предоставляются.